

ZITEC-Brammer

KATEGORIEN

Einkaufsberatung – Beratung, Business Process Outsourcing, Einkaufsorganisation, Einkaufsstrategie, Kostenmanagement, Lagermanagement, Logistik, Supply Chain Management

Einkaufsdienstleister – C-Teile-Management

Sortimentsanbieter/Dienstleister – Antriebstechnik, Arbeitsschutz, Betriebseinrichtungen, Fluidtechnik, Lagertechnik, Mechanik, Schweißtechnik, Technische Produkte/Industriebedarf, Verbindungstechnik, Verbindungs- und Befestigungselemente, Werkzeuge, Zerspanungswerkzeuge

Unternehmensdienstleistungen – Industriedienstleistungen

FIRMENDATEN

Brammer GmbH	ZITEC Industrietechnik GmbH	KISTENPFENNIG AG
Ohiostraße 11	Scheiblerstraße 3	Hauptstraße 17-19
76149 Karlsruhe, Deutschland	94447 Plattling, Deutschland	55120 Mainz, Deutschland
Telefon: +49 721 7906-0	Telefon: +49 9931 960-0	Telefon: +49 6131 62206-0
Telefax: +49 721 7906-222	Telefax: +49 9931 960-199	Telefax: +49 6131 62206-50
E-Mail: de@brammer.biz	E-Mail: info@zitec.de	E-Mail: info@kistenpfennig.com
Internet: de.brammer.biz	Internet: www.zitec.de	Internet: www.kistenpfennig.com

Hauptgeschäftsfelder

- Technische Maschinenelemente der Lager-, Linear-, Antriebs-, Fluid-, Dichtungstechnik sowie technische Kleinteile. Werkzeuge, Arbeitsschutz und Betriebseinrichtungen
- Dienstleistungen in Beschaffung, Logistik, Engineering, Fertigung und Instandhaltung (Teilemanagement, Stammdatenmanagement, E-Procurement, Kanban, EDI, eShop, B2B)

Firmenprofil

ZITEC-Brammer vereint die starken Marken im Technischen Handel. Die 1920 von Henry Brammer gegründete Brammer beschäftigt europaweit 3.900 Mitarbeiter in 23 Ländern und beliefert über 100.000 Kunden, der Hauptsitz in Deutschland ist in Karlsruhe.

Die ZITEC Industrietechnik GmbH in Plattling ist mit der KISTENPFENNIG AG aus Mainz und HEPA aus Rostock ein innovatives und leistungsstarkes Unternehmen mit etwa 920 Mitarbeitern und 32.000 Kunden in Deutschland.

Nach dem im September 2017 erfolgten Zusammenschluss verfügt ZITEC-Brammer über 41 Standorte in Deutschland und Luxemburg und beschäftigt bei einem Umsatz von 411 Mio. Euro 1.350 Mitarbeiter. ZITEC-Brammer beliefert seine Kunden mit hochwertigen Produkten aus allen Sortimenten des technischen Bedarfs und ist Vorreiter bei innovativen Service-, Beschaffungs- und Cost Savings-Konzepten.

ZITEC-Brammer operiert als zentrale deutsche Führungseinheit der europäischen Rubix Group. Rubix ist Europas größter Lieferant für industrielle Wartungs-, Reparatur- und Instandhaltungsprodukte sowie -dienstleistungen. Das Unternehmen wurde 2017 im Rahmen des Zusammenschlusses von IPH und Brammer gegründet. Die Investorengruppe Advent International hatte in diesem Jahr die IPH und zuvor Brammer übernommen.

Als Systemlieferant bietet ZITEC-Brammer ein Vollsortiment von über 390.000 technischen Maschinenelementen aus Vorrat und beliefert Kunden aus Industrie, Maschinenbau und Handel mit Produkten aus Lager-, Antriebs- und Fluidtechnik sowie Werkzeug, Arbeitsschutz und Betriebseinrichtung.

Die Kernkompetenzen in Handel, Technik und Dienstleistung sind im Unternehmen miteinander vernetzt und ermöglichen ganzheitliche Lösungskonzepte mit System.

ZITEC-Brammer zeichnet sich durch Bevorratung von A-Marken als Multibrand-Anbieter, hoher Lieferperformance durch EDI- vernetzte Bestellprozesse mit 24h-Logistik sowie individualisierten Konzepten für MRO-, OEM- und D2D-Business aus.

Eigene technische Kompetenzzentren sowie eine qualifizierte technische Beratung garantieren individuelle und schnelle Lösungen. Die technisch versierten Mitarbeiter verfügen über langjährige Erfahrung in Kundenprojekten der Industrie und bilden sich in Schulungen fortlaufend weiter. Fertigungs-, Instandhaltung- und Konfektionierungs-Dienstleistungen durch eigene Servicegesellschaften runden das Angebot ab.

ZITEC-Brammer

Im Bereich Dienstleistungen bietet ZITEC-Brammer professionell konzipierte Lösungsmodulare im strategischen Teilemanagement, erarbeitet durch die eigene Fachabteilung, an. Das E-Business optimiert Beschaffung und Bevorratung durch kundenindividuelle EDI-Anbindungen, ein leistungsstarkes eShop-System, Stücklistenbelieferung, Kanban und Vendor Managed Inventory.

Regionale Service- und Vertriebsstandorte, das Key Account Management und die europaweite Versorgung im Netzwerk der Rubix Group machen ZITEC-Brammer zu einem attraktiven Partner für Kleinkunden, mittelständische Betriebe und international tätige Unternehmen.

Branchenfokus

- Maschinen- und Anlagenbau
- Produzierende, verarbeitende Industrie
- Sondermaschinenbau
- Automobilbau und Zulieferindustrie
- Lebensmittel und Getränke
- Pharma und Chemie

Teilemanagement und Systemlieferantenansatz

Bürobedarf, Arbeitsschutz, Werkzeuge und Befestigungstechnik sind Produktbereiche, bei denen in der Industrie Teilemanagement und Systemlieferanten erfolgreich eingesetzt werden. Da diese Sortimente oft markenunabhängig und daher leicht standardisierbar sind, ist die Spezifikation und katalogorientierte Beschaffung relativ unkompliziert und schnell darstellbar.

Technische Maschinenelemente der Lager-, Antriebs-, Fluidtechnik sowie mechanische Kleinteile stellen eine weit komplexere Herausforderung dar. „Nicht sprechende“ Ersatzteilnummern und unnormierte Schreibweisen erschweren die Spezifikation, die dezentrale Anlage der Stammdaten und Markenorientierung behindern die Standardisierung, unzureichende Verbrauchsdaten und unsichere Prognosen die Disposition.

ZITEC-Brammer bietet ein vierstufiges Teilemanagement-Konzept an, das über die kompetente Analyse und praxisgerechte Standardisierung eine effiziente und nachhaltige Umsetzung von Beschaffungs- und Logistiklösungen bei mechanischen Ersatzteilen ermöglicht. Die jahrzehntelange Erfahrung in den technischen Produktmärkten, das für über 43.000 Kunden bevorratete Programm von 390.000 Maschinenelementen sowie der schnelle Zugriff auf mehr als 15.000 Lieferanten schaffen die Basis für eine professionelle und leistungsfähige Systemlieferantenstellung.

Konzept und Vorgehen

Eine effiziente Ersatzteilversorgung muss technische, organisatorische und kaufmännische Ziele gleichrangig berücksichtigen und zu einer ganzheitlichen Optimierung führen. Das ZITEC-Brammer Teilemanagement-Konzept vollzieht sich dabei in vier Phasen:

- Am Anfang steht die IST-Analyse: Prozesse und Teilnehmer werden erfasst; Artikel- und Lieferantenzahl bestimmt und Bestände und Verbräuche bewertet.
- Im zweiten Schritt erfolgt die Normierung der Teilstämme: Doppelte Artikel werden egalisiert und Schreibweisen vereinheitlicht.
- Auf der Grundlage der jetzt erzielten Ergebnisse wird die Beschaffung organisiert: Teile werden auf Systemlieferanten verteilt und mit festen Preisen versehen.
- Über dynamische Dispositionsmethoden werden Bestände gesenkt und die Lieferorganisation wird festgelegt.

Nutzen und Vorteil

Das modulare Teilemanagement-Konzept realisiert viele Optimierungspotenziale in der Supply-Chain:

- Die Bedarfsanalyse ermöglicht Transparenz und schafft die Basis für Prozessverbesserungen in Beschaffung und Logistik.
- Eindeutige und übersichtliche Stammdaten sorgen für fehlerfreie und einspielfähige Daten in ERP-Systeme (z.B. SAP).
- Die Bestände an Ersatzteilen lassen sich spürbar senken; Lagerkosten werden reduziert, die Produktivität wird gesteigert.
- Mit der Konzentration auf Systemlieferanten und durch feste Rahmenverträge erhält der Kunde sichere Planungsgrundlagen und minimiert seinen Aufwand in der Beschaffung.

Netzwerkpartner und Dienstleister

Im Netzwerk zwischen Hersteller und Anwender übernimmt ZITEC-Brammer die zentrale Aufgabe, die optimale Verwendung der Ressourcen sicherzustellen und mit einem leistungsfähigen Ersatzteilmanagement die Wertschöpfung nachhaltig zu steigern.

Referenzkunden

BMW AG, Mann + Hummel, ZF Friedrichshafen AG